

+

Государственное профессиональное образовательное учреждение
«Кузбасский многопрофильный техникум»

Рассмотрено:

Заседание ЦМК

Протокол № _____

_____ Е.В. Карлова

« ____ » _____ 202__ г.

Утверждаю:

Зам. директора по УПР

ГПОУ КМТ

_____ М.М.Пономаренко

« ____ » _____ 202__ г.

Согласовано:

« ____ » _____ 202__ г.

Рабочая программа учебной практики

по профессиональному модулю

**ПМ.01 Технология изготовления текстильных изделий
по профессии**

019601 Швея

**обучающихся с ограниченными возможностями здоровья на базе
выпускников специальных (коррекционных) школ VIII вида
гр.721**

Рабочая программа учебной практики профессионального модуля ПМ.01

Технология изготовления текстильных изделий разработана для обучающихся с ограниченными возможностями здоровья по профессии 019601 Швея на базе выпускников специальных (коррекционных) школ VIII вида

**Организация
- разработчик:** Государственное профессиональное образовательное учреждение «Кузбасский многопрофильный техникум»

Составитель: Гелихова Н.Н., мастер производственного обучения

СОДЕРЖАНИЕ

- 1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**
- 2. РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ЧАСОВ ПО ПРОФЕССИОНАЛЬНОМУ МОДУЛЮ**
- 3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**
 - 3.1 ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН ПРАКТИКИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**
 - 3.2 СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ .**
- 4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ**
- 5. ПРИЛОЖЕНИЕ**

ПРАКТИКИ

1.1. Цели и задачи практики:

Учебная практика направлена на формирование у обучающихся умений, приобретение первоначального практического опыта и реализуется в рамках профессионального модуля по ВПД Технология изготовления текстильных изделий для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций.

Программа учебной практики является составной частью профессионального модуля Технология изготовления текстильных изделий адаптированной программы по профессии 19601 Швея.

Рабочая программа учебной практики разрабатывалась в соответствии с:

- 1.ФГОС.
- 2.Рабочим учебным планом образовательной организации по профессии 19601Швея (2018г).
3. Рабочей программой профессионального модуля.
4. Квалификационной характеристикой профессии швея 3 разряда.

Характеристика работ. Выполнение на машинах или вручную простых операций по пошиву изделий из различных материалов. Контроль соответствия цвета деталей, изделий, прикладных материалов, ниток.

1.2 Требования к результатам освоения практики:

При прохождении учебной практики обучающиеся должны освоить соответствующие компетенции:

Код	Наименование результата обучения
ПК 1.1	Выполнять операции вручную или на машинах, полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов
ПК 1.2	Контролировать соответствие цвета деталей, изделий, ниток, прикладных материалов
ПК 1.3	Контролировать качество кроя и качество выполненных операций
ПК 1.4	Устранять мелкие неполадки в работе оборудования
ПК 1.5	Соблюдать правила безопасного труда
ПК 1.6	Настилать текстильные материалы для раскроя
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

Результатом прохождения учебной практики по профессиональному модулю является:

освоение **практического опыта**

ПО1. ведения процессов контроля качества материалов;

ПО2. выполнения операций вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов.

уметь:

У1. настилать текстильные материалы для раскроя;

У2.обрабатывать детали, узлы, изделия из текстильных материалов;

У3.выполнять контроль качества кроя и выполненной работы;

У4.устранять мелкие неполадки в работе оборудования;

У5.выполнять наладку обслуживаемого оборудования для конкретных операций и материалов.

2. Распределение часов по профессиональному модулю

Таблица 1

Коды профессиональных и общих компетенций	Междисциплинарный курс	Курс	Семестр	Объем времени, отведенный на освоение МДК						Самостоятельная работа обучающихся	Практика	
				Максимальная учебная нагрузка	Обязательная аудиторная нагрузка				Учебная , для СПО		Производственная По модулю	
					Всего часов	В том числе						
						Теоретические занятия	Лабораторные работы	Практические занятия				Курсовые работы (проекты)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
ПК 1-6	МДК01.02			336	312	220	92			24		
				82	74	54	20			8		
		1	1	42	38	28	10			4	306	
		1	2	40	36	26	10			4	414	
	МДК01.01			254	238	166	72			16		
1		1	66	62	42	20			4			
		1	2	66	62	42	20			4		
		2	3	68	64	42	22			4	306	
		2	4	54	50	40	10			4	324	288
	Итого				312	220	92			24	1350	288

Количество часов на освоение программы учебной и производственной практики всего - 1638 в том числе:
учебная практика- 1350
производственная практика (по профилю профессии) - 288ч

3. Структура и содержание практики профессионального модуля

Таблица2

3.1. Тематический план учебной практики

№ п/п	Виды работ	Количество часов
Учебная практика 1 семестр		
1	Вводное занятие	6
2	Безопасность труда и пожарная безопасность в учебных мастерских	6
3	Экскурсия на предприятие	6
4	Ручные работы	24
5	Машинные работы	72
6	Обработка отдельных деталей и узлов. Влажно-тепловая обработка	192
	Итого за 1 семестр	306
2 семестр		
6	Обработка отдельных деталей и узлов. Влажно-тепловая обработка	108
	Промежуточная аттестация по учебной практике Форма контроля и оценки - выполнение проверочных работ	6
7	Изготовление швейных изделий	300
7.1	Обработка ночной сорочки из хлопчатобумажной ткани	12
7.2	Обработка ночной сорочки с рукавом	24
7.3	Обработка мужских трусов	12
7.4	Обработка пижамы из хлопчатобумажной ткани (сорочка, брюки	36
7.5	Обработка женского халата	66
7.6	Обработка женкой блузы	42
7.7	Обработка юбки	48
7.8	Изготовление детского платья	24
7.9	Изготовление мужской сорочки	30
	Промежуточная аттестация по учебной практике Форма контроля и оценки - выполнение проверочных работ	6
	Итого за 2 семестр	414
	Итого за 1 курс	720
2курс 3 семестр		
7	Изготовление швейных изделий	306
7.10	Изготовление халата.	30
7.11	Изготовление блузы.	42
7.12	Изготовление юбки.	24
7.13	Изготовление платья	54
7.14	Изготовление детского платья	36
7.15	Изготовление детской блузы	24
7.16	Изготовление детской юбки.	18
7.17	Изготовление детской пижамы	42
7.18	Изготовление детского халата	36
	Промежуточная аттестация по учебной практике	6

	Форма контроля и оценки - выполнение проверочных работ	
	Итого за 3 семестр	306
2курс	4семестр	
7	Изготовление швейных изделий	330
7.19	Изготовление детского халата.	30
7.20	Изготовление водолазки.	24
7.21	Изготовление джемпера.	30
7.22	Изготовление детского сарафана.	36
7.23	Изготовление детского комплекта (джемпер, капри)	36
7.24	Изготовление комплекта для девочки (джемпер и капри)	30
7.25	Изготовление детского платья.	30
7.26	Изготовление детского платья.	24
7.27	Изготовление детского платья	24
7.28	Изготовление женской пижамы	36
7.29	Изготовление женского халата	30
	Промежуточная аттестация по учебной практике Форма контроля и оценки – накопительная система, выполнение практической работы	6
	Итого за 4семестр	324
	ИТОГО	1350

В период прохождения учебной практики обучающимся ведется дневник практики. По результатам практики своевременно предоставляется отчет по форме (Приложение 2), в соответствии с полученным заданием, который утверждается организацией.

3.2 Содержание учебной практики

№ п/п	Индекс модуля, МДК	Виды работ	Содержание работ	Кол-во часов	Коды компетенций		ПО/У	Формы и методы контроля	ФИО руководителя практики
					ОК	ПК			
Раздел2. Технология обработки текстильных изделий Учебная практика									
	МДК 1.2	1 СЕМЕСТР (306ч)							
1		Т.1.Вводное занятие		6	ОК1				Тимофеева Т.Ю.
2		Т2. Безопасность труда и пожарная безопасность в учебных мастерских		6	ОК1	ПК1.5			
3		Т.3.Экскурсия на предприятии		6	ОК1 ОК2	ПК1.5		Анализ и оценка выполнения практического задания	
4		Т.4.Ручные работы (24ч)	Организация рабочего места	6	ОК1 ОК2	ПК1.1 ПК1.2 ПК 1.3 ПК1.5	ПО2 У.2		
5			Выполнение простых ручных стежков и строчек	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК 1.3 ПК1.5	ПО2 У.2 У3		
6			Выполнение сложных ручных работ	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК 1.3 ПК1.5	ПО2 У.2 У3		
7			Пришивание фурнитуры	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК 1.3 ПК1.5	ПО2 У.2 У3		
8		Т5 Машинные	Инструктаж по безопасности	6	ОК1	ПК1.5	ПО2		

		работы (72ч)	труда и организации рабочего места		ОК2 ОК3 ОК4		У.2		
9			Освоение навыков посадки за машиной. Пуск и остановка машины	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У.2		
10			Подбор номера иглы и нити для выполнения машинных работ. Освоение навыков положения рук и ног при шитье за машиной	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО 2 У4 У5		
11			Намотка нити на шпульку. Установка изделия под иглой. Регулировка частоты стежка, скорости машины	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5.4	ПО 2 У4 У5		
12			Освоение навыков по холостому ходу на бумаге с выполнением прямых, ломаных, фигурных строчек	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.54	ПО 2 У4 У5		
13			Освоение навыков работы на специальных машинах. Освоение навыков работы с электрическим утюгом	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО 2 У4 У5		
14			Выполнение соединительных швов	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО 2 У2 У4		
15			Выполнение настрочных и накладных швов	6	ОК1 ОК2 ОК3	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.4	ПО 2 У2 У4		

					ОК4	ПК1.5			
16			Выполнение краевых швов (обтачные, в подгибку)	6	ОК1 ОК2 ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.55	ПО 2 У2 У4		
17			Отработка краевых швов на столовом комплекте (косынка)	6	ОК1 ОК2 ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО 2 У2 У4		
18			Выполнение окантовочных швов	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО 2 У2 У4		
19			Отработка окантовочного шва на рабочей форме	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.4 ПК1.5	ПО 2 У2 У4		
20		Т.6.Обработка отдельных деталей и узлов. Влажно-тепловая обработка (192ч)	Обработка вытачек и подрезов	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
21			Обработка клапанов (обтачного, с отделкой кружевом, кантом, тесьмой)	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4		
22			Обработка хлястиков, погон, пат, поясов	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4	ПО2 У2 У3 У4		

						ПК1.5	У5		
23			Отработка навыков по выполнению обтачного шва	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
24			Обработка кокеток притачных с кантом, тесьмой, оборкой	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
25			Обработка кокеток настрочных (фигурных)	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
26			Обработка кокеток отлетных с отделкой (кант)	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
27			Обработка накладных карманов прямоугольной формы	6	ОК1 ОК2 ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
			Обработка накладных карманов овальной формы	6	ОК1 ОК2 ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		

28		Обработка накладных карманов с отделкой (кружева, тесьма, кант)	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
29		Обработка накладного кармана с отверстием	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
30		Отработка навыков соединения накладного кармана с изделием	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
31		Обработка кармана в шве	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
32		Обработка кармана с подрезным бочком	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2, У2, У3, У4 У5		
33		Отработка навыков обработки карманов	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 ,У2, У3, У4 У5		
34		Обработка воротников (с острыми и закругленными концами)	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		

35		Отработка навыков при выполнении обтачного шва на закругленных и острых концах	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
36		Обработка одинарного воротника с кружевом	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
37		Отработка навыков обметывания на закругленных участках	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
38		Отработка навыков выполнения закрепки оверлока	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
39		Соединение воротника с горловиной в изделиях с застежкой доверху	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
40		Соединение одинарных воротников с горловиной	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
41		Отработка навыков соединения воротника с горловиной	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4	ПО2 У2 У3 У4		

					ПК1.5	У5		
42		Отработка навыков оверлока по закругленным и овальным контурам	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
43		Обработка горловины обтачкой	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
44		Обработка горловины бейкой	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
45		Обработка горловины окантовкой	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
46		Отработка навыков обработки горловины	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
47		Обработка оборок, воланов и рюш	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
48		Отработка навыков обработки горловины	6	ОК1 ОК2	ПК1.1 ПК1.2	ПО2 У2		

					ОК3 ОК4	ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	У3 У4 У5		
49			Обработка оборок, воланов и рюши	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
50			Отработка навыков соединения оборок, воланов и рюши с изделием	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
51			Обработка бортов отрезными подбортами	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
			Итого за 1 семестр	306ч					
2 СЕМЕСТР (414ч)									
		Т.6.Обработка отдельных деталей и узлов. Влажно-тепловая обработка (108)							
52			Обработка бортов настрочными планками	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
53			Обработка бортов втачными планками	6	ОК1 ОК2	ПК1.1 ПК1.2	ПО2 У2		

					ОК3 ОК4	ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	У3 У4 У5		
54			Отработка навыков при выполнении ВТР	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
55			Обработка низа рукава обтачкой, бейкой, окантовкой	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
56			Обработка низа рукава притачной манжетой	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
57			Отработка навыков обтачивания по различным контурам	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
58			Обработка низа рукава притачной манжетой	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
59			Втачивание рукава в пройму	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		

60			Втачивание рубашечного рукава в открытую пройму	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
61			Отработка навыков втачивания и прокладывания двойной строчки	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
62			Отработка навыков выполнения оверлока по замкнутым и круглым контура	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
63			Соединение лифа с юбкой	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
64			Соединение лифа с юбкой	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
65			Обработка низа изделия	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
66			Отработка скорости и навыков на оверлоке	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4	ПО2 У2 У3 У4		

						ПК1.5	У5		
67			Втачивание одношовного рукава в закрытую пройму	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
68			Отработка навыков при втачивания рукава в закрытую пройму	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
69			Отработка навыков обметывания по замкнутым и круглым контурам	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
70		Проверочные работы(6ч)	: 1.Обрабтка низа рукава притачной манжетой, с застежкой на продолжении шва. 2. Обработка бортов отрезными подбортами. 3. Обработка низа рукава притачной манжетой, с застежкой по нижнему срезу 4.Обработка горловины обтачкой выкроенной по форме горловины 5.Обработка и соединение накладного кармана	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
		Т.7 Изготовление швейных изделий (300ч)							
71		Т.7.1 Обработка ночной сорочки из	Обработка плечевых срезов, окантовка горловины и пройм	6	ОК1 ОК2	ПК1.1 ПК1.2	ПО2 У2		

		хлопчатобумажной ткани (12ч)	изделия		ОК3 ОК4	ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	У3 У4 У5		
72			Обработка боковых срезов. Обработка низа швом в подгибку с закрытым срезом	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
73		Т.7.2 Обработка ночной сорочки с рукавом (24ч)	Обработка плечевых срезов и горловины	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
74			Обработка и соединение рукава с прямой изделия	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
75			Обработка рукавно-бокового среза	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
76			Обработка низа рукава и низа ноной сорочки	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		

77		Т.7.3 Обработка мужских трусов (12ч)	Обработка бокового, среднего и шагового срезов.	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
----	--	--	--	---	--------------------------	---	-----------------------------	--	--

78			Обработка верхнего и нижнего срезов	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
79		Т.7.4 Обработка пижамы из хлопчатобумажной ткани (сорочка, брюки) (36ч)	Начальная обработка деталей кроя Обработка боковых и шаговых срезов	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
80			Обработка шва сидения. Окончательная отделка брюк	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
81			Обработка плечевых срезов. Соединение рукава с проймой	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
82			Обработка рукавно-бокового среза. Обработка застежки	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
83			Обработка воротника. Соединение его с горловиной	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
84			Обработка низа рукава и низа изделия. окончательная отделка	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		

85		Т.7.5 Обработка женского халата (66ч) Т.7.5.1. Обработка женского халата из фланели (36ч)	Начальная обработка деталей обработка полочек	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
86			Обработка спинки. Обработка плечевых швов	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
87			Обработка рукава. Соединение его с изделием	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
88			Обработка рукавно-бокового среза. Обработка бортов	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
89			Обработка воротника. Соединение его с изделием	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
90			Обработка низа рукава и изделия. Окончательная отделка	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
91		Т.7.5.2. Обработка женского халата из х/б (30ч)	Начальная обработка деталей обработка полочек и спинки		ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		

92			Обработка рукава. Соединение его с изделием		OK1 OK2 OK3 OK4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
93			Обработка рукавно-бокового среза. Обработка бортов		OK1 OK2 OK3 OK4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
94			Обработка воротника. Соединение его с изделием		OK1 OK2 OK3 OK4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
95			Обработка низа рукава и изделия. Окончательная отделка		OK1 OK2 OK3 OK4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
96		Т.7.6 Обработка женкой блузы (42ч)	Начальная обработка деталей кроя. Обработка полочки	6	OK1 OK2 OK3 OK4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
97			Обработка спинки. Обработка плечевых срезов	6	OK1 OK2 OK3 OK4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
98			Обработка боковых срезов. Обработка рукава	6	OK1 OK2 OK3 OK4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		

99			Соединение рукава с изделием	6	OK1 OK2 OK3 OK4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
100			Обработка застежки	6	OK1 OK2 OK3 OK4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
101			Обработка воротника. Соединение его с изделием	6	OK1 OK2 OK3 OK4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
102			Обработка низа изделия. Окончательная отделка	6	OK1 OK2 OK3 OK4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
103		Т.7.7 Обработка юбки (48) Т.7.7.1 Обработка юбки (24ч)	Начальная обработка деталей. Обработка переднего и заднего полотнища	6	OK1 OK2 OK3 OK4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
104			Обработка боковых срезов. Обработка пояса	6	OK1 OK2 OK3 OK4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
105			Обработка застежки. Обработка верхнего среза юбки	6	OK1 OK2 OK3 OK4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		

106			Обработка нижнего среза. Окончательная отделка юбки.	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
107		Т.7.7.1 Обработка юбки (24ч)	Начальная обработка деталей. Обработка переднего и заднего полотнища	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
108			Обработка боковых срезов. Обработка пояса	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
109			Обработка застежки Обработка верхнего среза юбки	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
110			Обработка нижнего среза. Окончательная отделка юбки.		ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
111		Т.7.8 Изготовление детского платья (24ч)	Обработка лифа. Обработка юбки	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
112			Обработка горловины и проймы	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		

113			Обработка рюш. Соединение лифа с юбкой	6	OK1 OK2 OK3 OK4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
114			Обработка низа платья. Окончательная отделка	6	OK1 OK2 OK3 OK4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
115		Т.7.9 Изготовление мужской сорочки (30ч)	Начальная обработка деталей кроя. Обработка мелких деталей (карманы, шлевки) соединение с изделием	6	OK1 OK2 OK3 OK4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
116			Обработка кокетки и плечевых срезов, бортов подбортами.	6	OK1 OK2 OK3 OK4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
117			Обработка воротника и соединение с горловиной	6	OK1 OK2 OK3 OK4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
118			Втачивание рукава в пройму и соединение бокового и нижнего среза рукава	6	OK1 OK2 OK3 OK4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
119			Обработка манжет и застежки по низу рукава, соединение с рукавом. Обработка низа изделия. Окончательная отделка	6	OK1 OK2 OK3 OK4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		

120			Проверочные работы: 1.Обработка кармана в шве. 2.Обработка и соединение одинарного воротника с горловиной. 3.Обработка застежки накладными планками. 4.Обработка горловины окантовочным швом. 5.Соединение рукава с проймой.	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
			Итого за 2 семестр	414ч					
			Итого за 1 курс	720					
			3 СЕМЕСТР						
		Т.7 Изготовление швейных изделий		306					
1		7.10 Изготовление халата. (30ч)	Начальная обработка полочек и спинки. Обработка плечевых срезов.	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
2			Обработка рукава. Соединение его с изделием.	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
3			Обработка рукавно-бокового среза. Обработка бортов.	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
4			Обработка воротника. Соединение его с изделием.	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
5			Обработка низа рукава и изделия.	6	ОК1	ПК1.1	ПО2		

			Окончательная отделка.		OK2 OK3 OK4	ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	У2 У3 У4 У5		
6		Т.7.11. Изготовление блузы. (42ч)	Обработка спинки. Обработка плечевых срезов.	6	OK1 OK2 OK3 OK4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
7			Начальная обработка. Обработка полочек.	6	OK1 OK2 OK3 OK4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
8			Обработка рукава. Соединение рукава с изделием.	6	OK1 OK2 OK3 OK4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
9			Обработка рукавно-бокового среза	6	OK1 OK2 OK3 OK4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
10			Обработка застежки отрезными подбортами	6	OK1 OK2 OK3 OK4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
11			Обработка воротника и соединение его с изделием.	6	OK1 OK2 OK3 OK4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
12			Обработка низа рукава и изделия.	6	OK1	ПК1.1	ПО2		

			Окончательная отделка.		ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	У2 У3 У4 У5		
13		Т.7.12. Изготовление юбки(24ч)	Начальная обработка деталей кроя. Обработка переднего и заднего полотнища юбки.	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
14			Обработка боковых срезов. Обработка разреза в боковом шве. Обработка пояса.	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
15			Обработка боковых срезов. Обработка разреза в боковом шве. Обработка пояса.	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
16			Обработка нижнего среза изделия. Окончательная отделка.	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
17		Т.7.13. Изготовление платья (54ч)	Начальная обработка деталей кроя.	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
18			Обработка полочки. Обработка спинки.	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
19			Обработка полочки. Обработка спинки.	6	ОК1	ПК1.1	ПО2		

					ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	У2 У3 У4 У5		
20			Обработка плечевых срезов. Обработка рукава	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
21			Соединение рукава с проймой	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
22			Обработка застежки тесьмой молния.	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
23			Обработка горловины обтачкой.	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
24			Обработка низа изделия.	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
25			Окончательная отделка.	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
26		Т.7.14.Изготовление	Начальная обработка деталей кроя.	6	ОК1	ПК1.1	ПО2		

		детского платья. (36ч)	Обработка полочки. Обработка спинки.		OK2 OK3 OK4	ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	У2 У3 У4 У5		
27			Обработка рукава. Соединение рукава с проймой.	6	OK1 OK2 OK3 OK4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
28			Обработка юбки. Соединение юбки с лифом	6	OK1 OK2 OK3 OK4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
29			Обработка застежки.	6	OK1 OK2 OK3 OK4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
30			Обработка одинарного воротника. Соединение воротника с горловиной изделия.	6	OK1 OK2 OK3 OK4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
31			Обработка низа изделия. Окончательная отделка.	6	OK1 OK2 OK3 OK4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
32		Т.7.15Изготовление детской блузы. (24ч)	Начальная обработка деталей кроя. Обработка полочки и спинки. Обработка рукава	6	OK1 OK2 OK3 OK4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
33			Соединение рукава с проймой.	6	OK1	ПК1.1	ПО2		

			Обработка рукавно-бокового среза. Обработка воротника		OK2 OK3 OK4	ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	У2 У3 У4 У5		
34			Соединение воротника с горловиной. Обработка бортов подбортами.	6	OK1 OK2 OK3 OK4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
35			Соединение воротника с горловиной. Обработка бортов подбортами.	6	OK1 OK2 OK3 OK4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
36		Т.7.16.Изготовление детской юбки. (18ч)	Начальная обработка деталей кроя. Обработка переднего и заднего полотнища юбки.	6	OK1 OK2 OK3 OK4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
37			Соединение переднего и заднего полотнища юбки по боковым срезам. Обработка нижнего среза.	6	OK1 OK2 OK3 OK4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
38			Обработка верхнего среза под резинку. Окончательная отделка.	6	OK1 OK2 OK3 OK4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
39		Т.7.17.Изготовление детской пижамы. (42ч)	Начальная обработка деталей кроя. Обработка полочки. Обработка спинки.	6	OK1 OK2 OK3 OK4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
40			Обработка рукава. Соединение рукава с	6	OK1	ПК1.1	ПО2		

			проймой. Обработка рукавно-бокового среза.		ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	У2 У3 У4 У5		
41			Обработка вобротника. Соединение воротника с горловиной.	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
42			Обработка застежки и низа куртки.	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
43			Обработка боковых срезов брюк. Обработка шва сидения.	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
44			Обработка верхнего среза брюк. Обработка нижнего среза брюк.	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
45			Окончательная отделка пижамы.	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
46		Т.7.18.Изготовление детского халата. (30ч)	Начальная обработка деталей кроя. Обработка полочки. Обработка спинки. Обработка рукава	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
47			Соединение рукава с проймой.	6	ОК1	ПК1.1	ПО2		

			Обработка рукавно-бокового среза. Обработка шалевого воротника		ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	У2 У3 У4 У5		
48			Обработка шалевого воротника. Обработка подбортов.	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
49			Обработка бортов подбортами цельновыкроеными с воротником.	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
50			Обработка пояса, шлевок. Соединение шлевок с изделием. Окончательная отделка	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
51			Проверочные работы: 1.Обработка отложного воротника и соединение его с горловиной. 2. Обработка верхнего среза юбки притачным поясом. 3.Обработка застежки на тесьму молния. 4.Обработка шалевого воротника. 5.Втачивание рукава в открытую пройму.	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
			Итого за 3 семестр	306					
		2 курс 4 семестр		336					
52		Т.7.19 Изготовление детского халата. (30ч)	Настрочить аппликацию на карман. Настрочить карман на полочку.	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4	ПО2 У2 У3 У4		

						ПК1.5	У5		
53			Обработать плечевые срезы. Настрочить шлевки на полочку	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
54			Втачать рукава. Стачать рукавно-боковой срез.	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
55			Обработать капюшон. Втачать капюшон в горловину изделия.	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
56			Обработать низ рукавов и низ изделия. Проложить отделочную строку.	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
57		Т.7.20 Изготовление водолазки. (24ч)	Стачать плечевые срезы. Втачать рукава.	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
58			Стачать рукавно-боковые срезы. Стачать манжет по долевному срезу.	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
59			Притачать манжет к низу рукава. Стачать стойку- воротник и втачать в горловину.	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4	ПО2 У2 У3 У4		

						ПК1.5	У5		
60			Подшить низ водолазки.	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
61		Т.7.21Изготовление джемпера. (30ч)	Стачать плечевые срезы один оставляя для застежки. Втачать рукава.	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
62			Стачать рукавно-боковой срез. Обработать боковой срез бейкой.	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
63			Стачать ластик и втачать в горловину.	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
64			Подшить низ рукавов и изделия.	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
65			Обработать две петли. Пришить две пуговицы.	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
66	36	Т.7.22Изготовление детского сарафана. (36ч)	Наложить детали аппликации и настроить на центр кокетки. Настрочить бантик на центр кокетки.	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4	ПО2 У2 У3 У4		

						ПК1.5	У5		
67			Стачать плечевые срезы оставляя один открытым по горловине.	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
68			Окантовать горловину и проймы. Окантовать два шнура по 40 сантиметров.	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
69			Заложить три встречные складки по верху юбки по контрольным точкам и стачать.	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
70			Притачать кокетки к юбкам, сделать закрепки горловины и пройм.	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
71			Стачать боковые срезы, вкладывая шнур-пояс. Подшить низ изделия.	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
72		Т.7.23Изготовление детского комплекта (джемпер, капри). (36ч)	Обработка полочки. Выполнить сборку по верхней части переда. Притачать кокетку к нижней части переда.	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
73			Втачать рукава. Стачать рукавно-боковые срезы.	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4	ПО2 У2 У3 У4		

						ПК1.5	У5		
74			Окантовать горловину. Сделать закрепку.	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
75			Подшить низ рукава и низ джемпера.	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
76			Стачать швы сидения. Стачать шаговые швы.	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
77			Вшить резинку по верхнему срезу капри.	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
78		Т.7.24Изготовление комплекта для девочки (джемпер и капри) (30ч)	Изготовление джемпера. Притачать кокетки к полочке и спинке. Стачать плечевые срезы, один до середины.	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
79			Втачать рукава. Стачать нижний срез рукава и боковой срезы.	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
80			Окантовать горловину. Выполнить закрепку. Подшить низ изделия и рукавов.	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4	ПО2 У2 У3 У4		

						ПК1.5	У5		
81			Изготовление лосин. Стачать швы сидения и шаговые швы.	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
82			Подшить низ изделия. Вшить резинку.	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
83	30	T7.25 Изготовление детского платья. (30ч)	Настрочить аппликацию на центр полочки. Настрочить бантик на центр полочки.	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
84			Стачать плечевые срезы, оставив один открытым по горловине.	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
85			Окантовать горловину и проймы. Сделать закрепку по плечевому.	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
86			Обработать карам и настрочить на полчку.	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
87			Стачать боковые срезы. Сделать закрепки по боковым швам. Подшить низ изделия.	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4	ПО2 У2 У3 У4		

						ПК1.5	У5		
88		Т.7.26 Изготовление детского сарафана (24ч)	. Настрочить аппликацию на центр кокетки. Стачать плечевые срезы, оставляя один открытым по горловине	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
89			Окантовать горловины проймы.	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
90			. По верхнему срезу основной детали заложить встречные складки по контрольным точкам и закрепить машинной строчкой. Притачать кокетки к основной детали.	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
91			Стачать боковые срезы, вкладывая пояс. Выполнить закрепки по горловине и проймам Подшить низ изделия. Выполнить ВТО.	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
92		Т.7.27 Изготовление детского платья. (24ч)	Настрочить бант по центру полочки. Стачать плечевые срезы, оставляя один открытым по горловине	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
93			Настрочить карманы на полочку. Стачать боковые срезы и нижний срез рукава	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
94			Втачать рукава. Подшить низ изделия. Выполнить ВТО.	6	ОК1 ОК2	ПК1.1 ПК1.2	ПО2 У2		

					ОК3 ОК4	ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	У3 У4 У5		
95		Т.7.28 Изготовление женской пижамы (36ч)	Притачать кокетку к основной детали полочки . Обметать срезы Стачать срезы одного плеча. Обработать бейкой срез горловины.	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
96			Стачать срезы второго плеча, закрепляя бейку по горловине Настрочить бантик на горловину полочки. Втачать рукава в открытую пройму	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
97			Стачать рукавные и боковые срезы. Обработать низ рукавов и изделия.	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
98			Обметать петлю стачать средние срезы, боковые и шаговые срезы бридж.	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
99			Подшить с подгибом нижний и верхний срез бридж, вшивая эластичную тесьму ВТО	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
100		Т7.29 Изготовление женского халата (30ч)	Притачать обтачки кармана к верхнему срезу карманов. Окантовать срез карманов.	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
101			Продублировать планки, заутюжить планки пополам, приутюжить карманы.	6	ОК1 ОК2	ПК1.1 ПК1.2	ПО2 У2		

			Наметить месторасположение карманов, настроить карманы.		ОК3 ОК4	ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	У3 У4 У5		
102			Стачать плечевые срезы, втачать рукава в открытые проймы.	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
103			Стачать боковые швы и швы рукавов, стачать манжет в кольцо. Притачать манжет к нижнему срезу рукавов.	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
104			Подшить низ халата. Стачать срезы планки, обтачать углы планки и вывернуть. Притачать планку к срезам бортов и горловины изделия. Окончательная отделка	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
105			Практическая работа: 1.Соединение воротника с горловиной в изделиях с застежкой до верха. 2.Обработка горловины и пройм окантовочным швом. 3.Обработка верхнего среза юбки обтачкой 4.Обработка карманов в швах передних половинок брюк. 5.Обработка и соединение с горловиной воротника стойка.	6	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
			Итого за 4 семестр	324					

4. Условия реализации программы учебной

4.1 Требования к минимальному и материально-техническому обеспечению

Для реализации программы УП профессионального модуля имеется в наличии учебный кабинет и мастерская.

Оборудование мастерской и рабочих мест мастерской:

- Универсальные швейные машины 97 Кл.; 1022 Кл. в соответствии с количеством обучающихся;
- Специальные швейные машины фирмы «Текстима» 8514 – К ; оверлок 208кл; 25 – А Кл. петельный полуавтомат; плоскошовная 876кл; зигзаг 26кл.
- Утюжилыные столы с паровыми электроутюгами фирмы TEFAI.

На предприятиях имеется следующее оборудование:

Учебная практика проходит в цехах швейных предприятий.

Швейные машины -Sun Star ; Juki ;KanSai ; парогенератор -Big STEAM-5;

Перечень предприятий:

1. ООО «Исток»
2. ООО «Беловский трикотаж»
3. ООО «Анюта »

4.2 Информационное обеспечение обучения.

Основные источники:

1. Франц, В.Я. Оборудование швейного производства [Текст]: учебник для СПО / В.Я. Франц. – Москва: Академия, 2002. – 448с.
2. Ермаков, А.С. Оборудование швейных предприятий [Текст]: учебник для НПО / А.С. Ермаков. – Москва: ИРПО :ПрофОбрИздат, 2002. – 432с.
3. Силаева, М.А. Пошив изделий по индивидуальным заказам [Текст]: учебник для НПО / М.А. Силаева. – 3-е изд., стер. – Москва: Академия, 2006. – 528с.
4. Силаева, М.А. Пошив изделий по индивидуальным заказам [Текст]: учебник для НПО / М.А. Силаева. – 8-е изд., стер. – Москва: Академия, 2013. – 528с.
3. Силаева, М.А. Технология одежды в 2-х частях. Ч.2[Текст]: учебник для НПО/ М.А. Силаева. – Москва: Академия, 2012. – 480с.
5. Сотникова, Т.С. Технология одежды. Рабочая тетрадь [Текст]: учебное пособие для НПО/ Т.С. Сотникова. – 2-е изд., стер. - Москва: Академия, 2006. – 144с.

Дополнительные источники:

1. Рачок, В.В. Оборудование швейного производства [Текст]: учебное пособие / В.В. Рачок. – Минск: Высш.школа, 2000. – 192с.
2. Суворова, О.В. Швейное оборудование [Текст]: учебное пособие / О.В. Суворова. – Ростов н/Дону: Феникс, 2000. – 352с.
3. Беляева, Г.И. Вечерние, выпускные и свадебные платья [Текст] / Г.И. Беляева. – Ростов н /Дону : Феникс, 2001. – 288с. – (Рукодельница).
4. Дашкевич, Л.М. Швея, портной верхней женской одежды [Текст]: учебное пособие для НПО / Л.М. Дашкевич. – Ростов н / Дону: Феникс, 2001. – 320с.
5. Швея, портной легкого женского платья [Текст]: Комплект инструкционно-технологических карт по производственному обучению / Е.В. Бровина [и др.]. – Ростов н / Дону : Феникс, 2001. – 416с. – (Учебники XXI века).
6. Дашкевич, Л.М. Швея, портной [Текст]: Лабораторный практикум по технологии пошива одежды: учебное пособие для профессиональных лицеев, училищ и курсовых комбинатов / Л.М. Дашкевич. – Ростов н / Дону, 2001. – 352с. – (Учебники XXI века).
7. Слепцова, А. Одежда из кожи [Текст] / А. Слепцова, Л. Кокарева. – Ростов н / Дону: Феникс, 2000. – 320с. – (Рукодельница).
8. Ерзенкова, Н.В. Блузки [Текст] / Н.В. Ерзенкова. – Минск : Современное слово, 2000. – 480с.

Интернет-ресурсы

<http://www.liveinternet.ru/users/4341565/post176604349/>

http://www.osinka.ru/Sewing/Techniques/Guide/09_01/

<http://katushenka.ru/2012/01/20/kak-pravilno-shit-trikotazh-trikotazhnaya-strochka/>

http://www.hobbi-rabota.ru/page_author/sewing.php

<http://ole4ka.com>

Общие требования к организации учебной

Учебная практика по модулю проводится рассредоточено, чередуясь с теоретическим обучением. Продолжительность учебной практики в подгруппе – 6 часов в день.

Учебная практика проходит на предприятиях соответствующих профилю подготовки концентрированно. Продолжительность рабочего дня 6 часов.

Кадровое обеспечение учебной практики

Инженерно-педагогический состав: специалисты со средним профессиональным образованием. Мастер производственного обучения

- . прошла стажировку на предприятиях в 2015 году имеет 4 разряд по профессии швея.

Приложение

Перечень тем для учебной практики:

- 1 Вводное занятие
- 2 Безопасность труда и пожарная безопасность в учебных мастерских
- 3 Экскурсия на предприятие
- 4 Ручные работы
- 5 Машинные работы
6. Обработка отдельных деталей и узлов. Влажно-тепловая обработка
7. Изготовление швейных изделий
- 7.1 Обработка ночной сорочки из хлопчатобумажной ткани
- 7.2 Обработка ночной сорочки с рукавом
- 7.3 Обработка мужских трусов
- 7.4 Обработка пижамы из хлопчатобумажной ткани (сорочка, брюки
- 7.5 Обработка женского халата
- 7.6 Обработка женской блузы
- 7.7 Обработка юбки
- 7.8 Изготовление детского платья
- 7.9 Изготовление мужской сорочк
- 7.10 Изготовление халата
- 7.11 Изготовление блузы.
- 7.12 Изготовление юбки.
- 7.13 Изготовление платья
- 7.14 Изготовление детского платья
- 7.15 Изготовление детской блузы
- 7.16 Изготовление детской юбки
- 7.17. Изготовление детской пижамы
- 7.18 Изготовление детского халата
- 7.19 Изготовление детского халата
- 7.20 Изготовление водолазки
- 7.21 Изготовление джемпера
- 7.22 Изготовление детского сарафана
- 7.23 Изготовление детского комплекта (джемпер, капри)
- 7.24 Изготовление комплекта для девочки (джемпер и капри)
- 7.25 Изготовление детского платья
- 7.26 Изготовление детского платья
- 7.27 Изготовление детского платья
- 7.28 Изготовление женской пижамы
- 7.29 Изготовление женского халата

Промежуточная аттестация по учебной практике

Форма контроля и оценки – накопительная система, выполнение практической работы