

Государственное профессиональное образовательное учреждение
«Кузбасский многопрофильный техникум»

Рассмотрено:

Заседание ЦМК

Протокол № _____

_____ Е.В. Карлова

« ____ » _____ 202 ____ г.

Утверждаю:

Зам. директора по УПР

ГПОУ КМТ

_____ М.М.Пономаренко

« ____ » _____ 202 ____ г.

Согласовано:

« ____ » _____ 202 ____ г.

Рабочая программа производственной практики

по профессиональному модулю

ПМ.01 Технология изготовления текстильных изделий

по профессии

019601 Швее

обучающихся с ограниченными возможностями здоровья на базе
выпускников специальных (коррекционных) школ VIII вида

гр.721

Рабочая программа производственной практики ПМ.01 Технология изготовления текстильных изделий разработана для обучающихся с ограниченными возможностями здоровья по профессии 019601 Швея на базе выпускников специальных (коррекционных) школ VIII вида

Организация
- разработчик: Государственное профессиональное образовательное учреждение «Кузбасский многопрофильный техникум»

Составитель: Гелихова Н.Н., мастер производственного обучения

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

2. РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ЧАСОВ ПО ПРОФЕССИОНАЛЬНОМУ МОДУЛЮ

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1 ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН ПРАКТИКИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.2 СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ .

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ.

5. ПРИЛОЖЕНИЕ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Цели и задачи практики:

Производственная практика направлена на формирование у обучающегося общих и профессиональных компетенций, приобретение практического опыта и реализуется в рамках профессионального модуля по виду профессиональной деятельности ВПД Технология изготовления текстильных изделий.

Программа практики является составной частью профессионального модуля Технология изготовления текстильных изделий адаптированной программы по профессии 19601 Швея.

Рабочая программа производственной практики разрабатывалась в соответствии с:

- 1.ФГОС.
- 2.Рабочим учебным планом образовательной организации по профессии 19601Швея (2018г).
3. Рабочей программой профессионального модуля.
4. Квалификационной характеристикой профессии швея 3 разряда.

Характеристика работ. Выполнение на машинах или вручную простых операций по пошиву изделий из различных материалов. Контроль соответствия цвета деталей, изделий, прикладных материалов, ниток.

1.2 Требования к результатам освоения практики:

При прохождении практики обучающиеся должны освоить соответствующие компетенции:

Код	Наименование результата обучения
ПК 1.1	Выполнять операции вручную или на машинах, полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов
ПК 1.2	Контролировать соответствие цвета деталей, изделий, ниток, прикладных материалов
ПК 1.3	Контролировать качество кроя и качество выполненных операций
ПК 1.4	Устранять мелкие неполадки в работе оборудования
ПК 1.5	Соблюдать правила безопасного труда
ПК 1.6	Настилать текстильные материалы для раскроя
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

Результатом прохождения практики по профессиональному модулю является:
освоение **практического опыта**

ПО1. ведения процессов контроля качества материалов;

ПО2. выполнения операций вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов.

уметь:

У1. настилать текстильные материалы для раскроя;

У2.обрабатывать детали, узлы, изделия из текстильных материалов;

У3.выполнять контроль качества кроя и выполненной работы;

У4.устранять мелкие неполадки в работе оборудования;

У5.выполнять наладку обслуживаемого оборудования для конкретных операций и материалов.

2. Распределение часов по профессиональному модулю

Таблица 1

Коды профессиональных и общих компетенций	Междисциплинарный курс	Курс	Семестр	Объем времени, отведенный на освоение МДК						Самостоятельная работа обучающихся	Практика	
				Максимальная учебная нагрузка	Обязательная аудиторная нагрузка				Учебная , для СПО		Производственная По модулю	
					Всего часов	В том числе						
						Теоретические занятия	Лабораторные работы	Практические занятия				Курсовые работы (проекты)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
ПК 1-6	МДК01.02			336	312	220	92			24		
				82	74	54	20			8		
		1	1	42	38	28	10			4	306	
		1	2	40	36	26	10			4	414	
	МДК01.01			254	238	166	72			16		
		1	1	66	62	42	20			4		
		1	2	66	62	42	20			4		
		2	3	68	64	42	22			4	306	
		2	4	54	50	40	10			4	324	288
	Итого				312	220	92			24	1350	288

Количество часов на освоение программы учебной и производственной практики всего - 288 в том числе:

учебная практика- 1350

производственная практика (по профилю профессии) - 288ч

3. Структура и содержание практики профессионального модуля

Таблица2

3.1. Тематический план производственной практики

№ п/п	Виды работ	Количество часов
Производственная практика		
2курс 4семестр		
1	Обучение технологическим операциям изготовления швейных изделий в потоке в бригадах. На рабочих местах предприятия.	288
1.1	Освоение и отработка навыков работы на рабочих местах предприятия	42
1.2	Выполнение операций в составе рабочих бригад по пошиву бельевых и верхних трикотажных изделий	240
	Промежуточная аттестация по производственной практике – накопительная система оценивания	6
	Форма контроля и оценки – выполнение практической работы	
	Всего:	288

В период прохождения практики обучающимся ведется дневник практики. По результатам практики своевременно предоставляется отчет по форме (Приложение 2), в соответствии с полученным заданием, который утверждается организацией.

3.2.Содержание производственной практики

Продолжение таблицы3

№ п/ п	Инде кс моду ля, МДК	Виды работ	Содержание работ	Кол -во час ов	Раз ряд	Коды компетенций		ПО/У	Формы и методы контроля	ФИО руководите ля практики
						ОК	ПК			
Раздел2. Технология обработки текстильных изделий производственная практика										
				288						
1	МДК 1.2 288	Т.1 Обучение технологически м операциям изготовления швейных изделий в потоке в бригадах. На рабочих метлах предприятия. 42ч	Ознакомление с предприятием. Инструктаж по безопасности труда, пожарной и электробезопасности на предприятии.	6		ОК1	ПК1.5		Анализ и оценка выполнения практического задания	Тимофеева Т.Ю
2			Инструктаж по охране труда на рабочем месте Освоение навыков посадки за машиной. Пуск и остановка машины	6		ОК2	ПК1.5.	ПО2 У4 У5		
3			Установка изделия под иглой. Регулировка частоты стежка, скорости машины	6		ОК3	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У4 У5		
4			Освоение навыков работы на универсальных и специальных машинах на лоскуте	6		ОК1 ОК2 ОК3 ОК4 Ок6	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У4 У5		
5			Освоение навыков работы на специальных машинах Отработка навыков обметывания на закругленных участках	6		ОК1 ОК2 ОК3 ОК4 Ок6	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У4 У5		
6				Отработка навыков выполнения закрепки петли на оверлоке	6	4	ОК1 ОК2 ОК3	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.4	ПО2 У2 У4	

						OK4 OK6	ПК1.5	У5		
7			Комплектация комплектов из деталей кроя в раскройном цехе	6	4	OK1 OK2 OK3 OK4 OK6	ПК1.2 ПК1.3 ПК1.5 ПК1.6	ПО1 ПО У1 У2 У3 У4 У5		
8		1.2 Выполнение операций в составе рабочих бригад по пошиву бельевых и верхних трикотажных изделий 240ч	Стачать плечевые срезы одного плеча. Притачать ластовицы к срезам сиденья(ластовица выворотная).обметать петлю. Сменить нитки. Притачать ластовицы к срезам сидения (ластовица выворотная). Обметать петлю. <u>Оверлок.машина</u>	6	4	OK1 OK2 OK3 OK4 OK6	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
9			Стачать плечевые срезы одного плеча. Притачать ластовицы к срезам сиденья(ластовица выворотная).обметать петлю. Сменить нитки. Притачать ластовицы к срезам сидения (ластовица выворотная). Обметать петлю. <u>Оверлок.</u>	6	4	OK1 OK2 OK3 OK4 OK6	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
10			Стачать плечевые срезы второго плеча, закрепляя бейку по горловине. Стачать боковые срезы трусов, закрепляя бейку. Сменить нитки. Стачать боковые срезы трусов, закрепляя бейку. <u>Оверлог</u>	6	4	OK1 OK2 OK3 OK4 OK6	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
11			Стачать плечевые срезы второго плеча, закрепляя бейку по горловине. Стачать боковые срезы трусов, закрепляя бейку. Сменить нитки. Стачать боковые срезы трусов, закрепляя бейку. <u>Оверлог</u>	6	4	OK1 OK2 OK3 OK4 OK6	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
12			Стачать плечевые срезы второго плеча, закрепляя бейку по горловине. Стачать боковые срезы трусов, закрепляя бейку. Сменить нитки. Стачать боковые срезы трусов, закрепляя бейку. <u>Оверлог</u>	6	4	OK1 OK2 OK3 OK4 OK6	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
13			Стачать плечевые срезы второго плеча, закрепляя	6	4	OK1	ПК1.1	ПО2		

			бейку по горловине. Стачать боковые срезы трусов, закрепляя бейку. Сменить нитки. Стачать боковые срезы трусов, закрепляя бейку. <u>Оверлог</u>			OK2 OK3 OK4 OK6	ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	У2 У3 У4 У5		
14			Стачать плечевые срезы второго плеча, закрепляя бейку по горловине. Стачать боковые срезы трусов, закрепляя бейку. Сменить нитки. Стачать боковые срезы трусов, закрепляя бейку. <u>Оверлог</u>	6	4	OK1 OK2 OK3 OK4 OK6	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
15			Стачать плечевые срезы джемпера. Втачать рукава в открытую пройму. Стачать рукавные и боковые срезы изделия. Стачать манжет горловины в кольцо. Втачать манжет горловины в горловину. <u>Оверлок.</u>	6	4	OK1 OK2 OK3 OK4 OK6	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
16			Стачать плечевые срезы джемпера. Втачать рукава в открытую пройму. Стачать рукавные и боковые срезы изделия. Стачать манжет горловины в кольцо. Втачать манжет горловины в горловину. <u>Оверлок.</u>	6	4	OK1 OK2 OK3 OK4 OK6	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
17			Стачать плечевые срезы джемпера. Втачать рукава в открытую пройму. Стачать рукавные и боковые срезы изделия. Стачать манжет горловины в кольцо. Втачать манжет горловины в горловину. <u>Оверлок.</u>	6	4	OK1 OK2 OK3 OK4 OK6	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
18			Стачать плечевые срезы джемпера. Втачать рукава в открытую пройму. Стачать рукавные и боковые срезы изделия. Стачать манжет горловины в кольцо. Втачать манжет горловины в горловину. <u>Оверлок.</u>	6	4	OK1 OK2 OK3 OK4 OK6	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
19	3		Стачать плечевые срезы джемпера. Втачать рукава в открытую пройму. Стачать рукавные и боковые срезы изделия. Стачать манжет горловины в кольцо. Втачать манжет горловины в горловину. <u>Оверлок.</u>	6	4	OK1 OK2 OK3 OK4 OK6	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
20			Стачать плечевые срезы водолазки. Втачать рукава	6	4	OK1	ПК1.1	ПО2		

			в открытую пройму. Стачать рукавные и боковые срезы изделия. Стачать воротник в кольцо и втачать в горловину. <u>Оверлок</u>			OK2 OK3 OK4 OK6	ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	У2 У3 У4 У5		
21			Стачать плечевые срезы водолазки. Втачать рукава в открытую пройму. Стачать рукавные и боковые срезы изделия. Стачать воротник в кольцо и втачать в горловину. <u>Оверлок</u>	6	4	OK1 OK2 OK3 OK4 OK6	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
22			Стачать плечевые срезы водолазки. Втачать рукава в открытую пройму. Стачать рукавные и боковые срезы изделия. Стачать воротник в кольцо и втачать в горловину. <u>Оверлок</u>	6	4	OK1 OK2 OK3 OK4 OK6	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
23	24		Стачать плечевые срезы водолазки. Втачать рукава в открытую пройму. Стачать рукавные и боковые срезы изделия. Стачать воротник в кольцо и втачать в горловину. <u>Оверлок</u>	6	2	OK1 OK2 OK3 OK4 OK6	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
24			Стачать плечевые срезы водолазки. Втачать рукава в открытую пройму. Стачать рукавные и боковые срезы изделия. Стачать воротник в кольцо и втачать в горловину. <u>Оверлок</u>	6	4	OK1 OK2 OK3 OK4 OK6	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
25			Нарезать по обмерным эл./тесьму, скрепить эл./тесьму в кольцо. <u>Универсальная машина</u>	6	2	OK1 OK2 OK3 OK4 OK6	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
26			Нарезать по обмерным эл./тесьму, скрепить эл./тесьму в кольцо. <u>Универсальная машина</u>	6	2	OK1 OK2 OK3 OK4 OK6	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
27	24		Нарезать по обмерным эл./тесьму, скрепить	6	2	OK1	ПК1.1	ПО2		

			эл./тесьму в кольцо. <u>Универсальная машина</u>			OK2 OK3 OK4 OK6	ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	У2 У3 У4 У5		
28			Вывернуть и отутюжить изделие. <u>ВТО</u>	6	2	OK1 OK2 OK3 OK4 OK6	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
29			Вывернуть и отутюжить изделие. <u>ВТО</u>	6	2	OK1 OK2 OK3 OK4 OK6	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
30			Вывернуть и отутюжить изделие. <u>ВТО</u>	6	2	OK1 OK2 OK3 OK4 OK6	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
31			Обметать петлю. Стачать срезы сидения боковые и шаговый срез мужских брюк. Вшить символ по уходу за изделием. Перегнуть по полам штрипки, стачать срезы. <u>Оверлог</u>	6	4	OK1 OK2 OK3 OK4 OK6	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
32			Обметать петлю. Стачать срезы сидения боковые и шаговый срез мужских брюк. Вшить символ по уходу за изделием. Перегнуть по полам штрипки, стачать срезы. <u>Оверлог</u>	6	2	OK1 OK2 OK3 OK4 OK6	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
33			Обметать петлю. Стачать срезы сидения боковые и шаговый срез мужских брюк. Вшить символ по уходу за изделием. Перегнуть по полам штрипки, стачать срезы. <u>Оверлог</u>	6	4	OK1 OK2 OK3 OK4 OK6	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
34	42		Обметать петлю. Стачать срезы сидения боковые и	6	4	OK1	ПК1.1	ПО2		

			шаговый срез мужских брюк. Вшить символ по уходу за изделием. Перегнуть по полам штрипки, стачать срезы. <u>Оверлог</u>			OK2 OK3 OK4 OK6	ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	У2 У3 У4 У5		
35	78		Обметать петлю. Стачать срезы сидения боковые и шаговый срез мужских брюк. Вшить символ по уходу за изделием. Перегнуть по полам штрипки, стачать срезы. <u>Оверлог</u>	6	4	OK1 OK2 OK3 OK4 OK6	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
36			Нарезать по обмерным эл./тесьму, скрепить в кольцо эл./тесьму. <u>Универсальная машина</u>	6	2	OK1 OK2 OK3 OK4 OK6	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
37			Нарезать по обмерным эл./тесьму, скрепить в кольцо эл./тесьму. <u>Универсальная машина</u>	6	2	OK1 OK2 OK3 OK4 OK6	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
38			Нарезать по обмерным эл./тесьму, скрепить в кольцо эл./тесьму. <u>Универсальная машина</u>	6	2	OK1 OK2 OK3 OK4 OK6	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
39			Вывернуть и отутюжить изделие. <u>ВТО</u>	6	2	OK1 OK2 OK3 OK4 OK6	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
40			Вывернуть и отутюжить изделие. <u>ВТО</u>	6	2	OK1 OK2 OK3 OK4 OK6	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
41			Обметать подборта детского платья. Стачать низ	6	4	OK1	ПК1.1	ПО2		

			спинки и полочек. С присборенным верхом полотнищ юбки, образовывая заход под застежку по переду изделия. Стачать плечевые срезы. Втачать рукава в открытые проймы. Стачать рукавные и боковые срезы, закрепляя край подогнутых рукавов. Втачать воротник в горловину. . <u>Оверлок</u>			OK2 OK3 OK4 OK6	ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	У2 У3 У4 У5		
42			Обметать подборта детского платья. Стачать низ спинки и полочек. С присборенным верхом полотнищ юбки, образовывая заход под застежку по переду изделия. Стачать плечевые срезы. Втачать рукава в открытые проймы. Стачать рукавные и боковые срезы, закрепляя край подогнутых рукавов. Втачать воротник в горловину. . <u>Оверлок</u>	6	4	OK1 OK2 OK3 OK4 OK6	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
43			Обметать подборта детского платья. Стачать низ спинки и полочек. С присборенным верхом полотнищ юбки, образовывая заход под застежку по переду изделия. Стачать плечевые срезы. Втачать рукава в открытые проймы. Стачать рукавные и боковые срезы, закрепляя край подогнутых рукавов. Втачать воротник в горловину. . <u>Оверлок</u>	6	4	OK1 OK2 OK3 OK4 OK6	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
44			Обметать подборта детского платья. Стачать низ спинки и полочек. С присборенным верхом полотнищ юбки, образовывая заход под застежку по переду изделия. Стачать плечевые срезы. Втачать рукава в открытые проймы. Стачать рукавные и боковые срезы, закрепляя край подогнутых рукавов. Втачать воротник в горловину. . <u>Оверлок</u>	6	4	OK1 OK2 OK3 OK4 OK6	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
45			Обметать подборта детского платья. Стачать низ спинки и полочек. С присборенным верхом полотнищ юбки, образовывая заход под застежку по переду изделия. Стачать плечевые срезы.	6	4	OK1 OK2 OK3 OK4	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4	ПО2 У2 У3 У4		

			Втачать рукава в открытые проймы. Стачать рукавные и боковые срезы, закрепляя край подогнутых рукавов. Втачать воротник в горловину. . <u>Оверлок</u>			OK6	ПК1.5	У5		
46			Нарезать заготовку из атласной ленты для бантика. Сложить заготовку бантиком и закрепить на полочке изделия. Сменить нитки. Отстрочить шов втачивания воротника. <u>Универсальная машина</u>	6	4	OK1 OK2 OK3 OK4 OK6	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
47	78		Закрепить на горловине спинки символ по уходу за изделием. <u>Универсальная машина</u>	6	2	OK1 OK2 OK3 OK4 OK6	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5	ПО2 У2 У3 У4 У5		
48			Выполнение практической работы 1. Выполнить операцию по стачиванию одного плечевого среза , второго плечевого среза, закрепляя бейку по горловине, стачать боковые срезы майки, закрепляя бейку в проймах. Проверить качество выполненных операций (оверлок Джукки). 2. Выполнить операцию по стачиванию среза планки халата , обтачать углы планки и вывернуть.. Проверить качество выполненных операций (оверлок Джукки). 3.Выполнить операцию по стачиванию плечевых срезов джемпера,втачать рукава в открытые проймы,стачать рукавные и боковые срезы.. Проверить качество выполненных операций (оверлок Джукки). 4. Выполнить операцию по притачиванию обтачки кармана к верхнему срезу, вывернуть. Настрочить карманы на полочку детского платья Проверить качество выполненных операций (оверлок Джукки).	6						

			5. Выполнить операцию по стачиванию боковых срезов. С вкладыванием пояса. Выполнение заправки по горловине и проймам детского сарафана. Проверить качество выполненных операций (оверлок Джукки).							
			итого	288						

4. Условия реализации программы производственной практики

4.1 Требования к минимальному и материально-техническому обеспечению

Для реализации программы ПП профессионального модуля

на предприятиях имеется следующее оборудование:

Производственная практика проходит в цехах швейных предприятий.

Швейные машины -Sun Star ; Juki ;KanSai ; парогенератор -Big STEAM-5;

Перечень предприятий:

1. ООО «Исток»
2. ООО «Беловский трикотаж»
3. ООО «Анюта »

4.2 Информационное обеспечение обучения.

Основные источники:

1. Франц, В.Я. Оборудование швейного производства [Текст]: учебник для СПО / В.Я. Франц. – Москва: Академия, 2002. – 448с.
2. Ермаков, А.С. Оборудование швейных предприятий [Текст]: учебник для НПО / А.С. Ермаков. – Москва: ИРПО :ПрофОбрИздат, 2002. – 432с.
3. Силаева, М.А. Пошив изделий по индивидуальным заказам [Текст]: учебник для НПО / М.А. Силаева. – 3-е изд., стер. – Москва: Академия, 2006. – 528с.
4. Силаева, М.А. Пошив изделий по индивидуальным заказам [Текст]: учебник для НПО / М.А. Силаева. – 8-е изд., стер. – Москва: Академия, 2013. – 528с.
3. Силаева, М.А. Технология одежды в 2-х частях. Ч.2[Текст]: учебник для НПО/ М.А. Силаева. – Москва: Академия, 2012. – 480с.
5. Сотникова, Т.С. Технология одежды. Рабочая тетрадь [Текст]: учебное пособие для НПО/ Т.С. Сотникова. – 2-е изд., стер. - Москва: Академия, 2006. – 144с.

Дополнительные источники:

1. Рачок, В.В. Оборудование швейного производства [Текст]: учебное пособие / В.В. Рачок. – Минск: Высш.школа, 2000. – 192с.
2. Суворова, О.В. Швейное оборудование [Текст]: учебное пособие / О.В. Суворова. – Ростов н/Дону: Феникс, 2000. – 352с.
3. Беляева, Г.И. Вечерние, выпускные и свадебные платья [Текст] / Г.И. Беляева. – Ростов н /Дону : Феникс, 2001. – 288с. – (Рукодельница).

4. Дашкевич, Л.М. Швея, портной верхней женской одежды [Текст]: учебное пособие для НПО / Л.М. Дашкевич. – Ростов н / Дону: Феникс, 2001. – 320с.
5. Швея, портной легкого женского платья [Текст]: Комплект инструкционно-технологических карт по производственному обучению / Е.В. Бровина [и др.]. – Ростов н / Дону : Феникс, 2001. – 416с. – (Учебники XXI века).
6. Дашкевич, Л.М. Швея, портной [Текст]: Лабораторный практикум по технологии пошива одежды: учебное пособие для профессиональных лицеев, училищ и курсовых комбинатов / Л.М. Дашкевич. – Ростов н / Дону, 2001. – 352с. – (Учебники XXI века).
7. Слепцова, А. Одежда из кожи [Текст] / А. Слепцова, Л. Кокарева. – Ростов н / Дону: Феникс, 2000. – 320с. – (Рукодельница).
8. Ерзенкова, Н.В. Блузки [Текст] / Н.В. Ерзенкова. – Минск : Современное слово, 2000. – 480с.

Интернет-ресурсы

<http://www.liveinternet.ru/users/4341565/post176604349/>

http://www.osinka.ru/Sewing/Techniques/Guide/09_01/

<http://katushenka.ru/2012/01/20/kak-pravilno-shit-trikotazh-trikotazhnaya-strochka/>

http://www.hobbi-rabota.ru/page_author/sewing.php

<http://ole4ka.com>

Общие требования к организации учебной и производственной практики

Учебная практика по модулю проводится рассредоточено, чередуясь с теоретическим обучением. Продолжительность учебной практики в подгруппе – 6 часов в день.

Производственная практика проходит на предприятиях соответствующих профилю подготовки концентрированно.

Продолжительность рабочего дня 6 часов.

Кадровое обеспечение учебной и производственной практики

Инженерно-педагогический состав: специалисты со средним профессиональным образованием. Мастер производственного обучения -. прошла стажировку на предприятиях в 2015 году имеет 4 разряд по профессии швея.

Приложение:

Перечень тем для производственной практики:

1. Обучение технологическим операциям изготовления швейных изделий в потоке в бригадах. На рабочих местах предприятия.

1.1. Освоение и отработка навыков работы на рабочих местах предприятия

4. Выполнение операций в составе рабочих бригад по пошиву бельевых и верхних трикотажных изделий

Промежуточная аттестация по производственной практике – накопительная система

Форма контроля и оценки – выполнение практической работы