

01.06.2023

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Государственное профессиональное образовательное учреждение "Кузбасский многопрофильный техникум"

наименование образовательного учреждения (организации)

по профессии среднего профессионального образования

15.01.05

Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

код

наименование профессии

основное общее образование

Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППКРС

квалификация:

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом Сварщик частично механизированной сварки

форма обучения

Очная

Срок получения СПО по ППКРС

1г 10м

год начала подготовки по УП 2023

профиль получаемого профессионального образования

технологический

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС

от 29.01.2016

№ 50

1 Календарный учебный график

Курс	Сентябрь					Октябрь					Ноябрь					Декабрь					Январь					Февраль					Март					Апрель					Май					Июнь					Июль					Август				
	1-7	8-14	15-21	22-28	29 сен - 5 окт	6-12	13-19	20-26	27 окт - 2 ноя	3-9	10-16	17-23	24-30	1-7	8-14	15-21	22-28	29 дек - 4 янв	5-11	12-18	19-25	26-31	2-8	9-15	16-22	23 фев - 1 март	2-8	9-15	16-22	23-29	30 март - 5 апр	6-12	13-19	20-26	27 апр - 3 мая	4-10	11-17	18-24	25-31	1-7	8-14	15-21	22-28	29 июн - 5 июл	6-12	13-19	20-26	27 июл - 2 авг	3-9	10-16	17-23	24-31								
0	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*										
I																																																												
II																																																												

- Обозначения:
- Обучение по циклам и разделу "Физическая культура"
 - Промежуточная аттестация
 - Каникулы
 - Учебная практика
 - Производственная практика
 -
 - Государственная итоговая аттестация
 - Неделя отсутствует

2 Сводные данные по бюджету времени

Курс	Обучение по циклам и разделу "Физическая культура"						Промежуточная аттестация			Практики						ГИА	Каникулы	Всего	Студентов	Групп
	Всего		1 сем		2 сем		Всего	1 сем	2 сем	Учебная практика (Производственное обучение)		Производственная практика		Прове- дение						
	нед.	час. обяз. уч. зан.	нед.	час. обяз. уч. зан.	нед.	час. обяз. уч. зан.				нед.	нед.	нед.	нед.		нед.	нед.	нед.			
I	38	1368	16	576	22	792				3	1	2				11	52	50	2	
II	19	684	14	504	5	180	1			1	5	3	2		14	2	2	43	50	2
Всего	57	2052	30	1080	27	972	1			1	8	4	4		14	2	13	95	50	2

№	Вид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Семестр	[Семестр проведения комплексного вида контроля] Наименование дисциплины/МДК
1	Экз	Комплексный экзамен		
2	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	4	<p>[4] УП.02.01 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</p> <p>[4] УП.04.01 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением</p>
3	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	4	<p>[4] ПП.01.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки</p> <p>[4] ПП.02.01 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</p> <p>[4] ПП.04.01 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением</p> <p>[4] ПП.05.01 Газовая сварка (наплавка)</p>

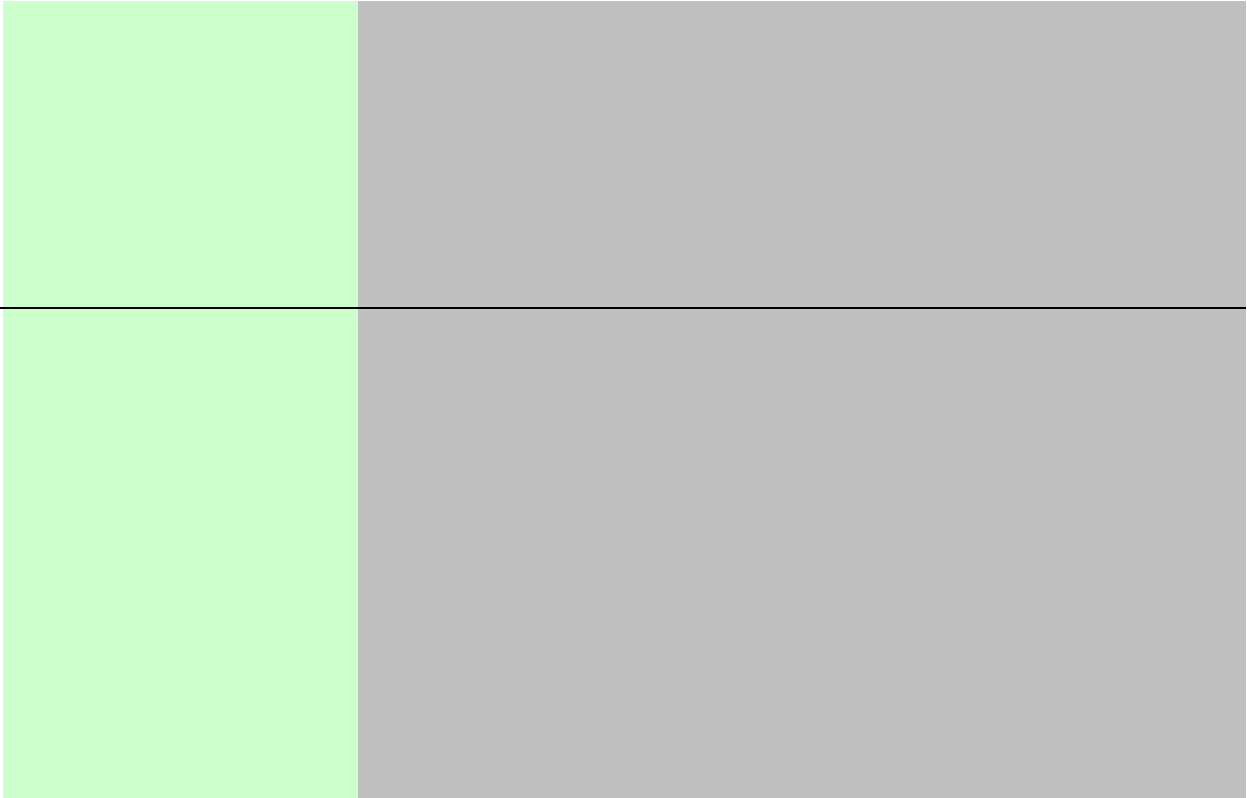
4					
5					
6					
7					

8					
9					
10					
11					

16	
17	
18	

19

20



Индекс	Содержание
ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК 02.	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 03.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях
ОК 04.	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
ОК 05.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОК 06.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения
ОК 07.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК 08.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
ОК 09.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках
ПК 1.1	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.
ОП.01	Основы инженерной графики
ОП.02	Основы электротехники
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
УП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПК 1.2	Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.
ОП.01	Основы инженерной графики
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
УП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПК 1.3	Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.
ОП.02	Основы электротехники
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
УП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПК 1.4	Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
УП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПК 1.5	Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
ПК 1.6	Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.
ОП.04	Допуски и технические измерения
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование

МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
ПК 1.7	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
ПК 1.8	Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
ПК 1.9	Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.
ОП.04	Допуски и технические измерения
ПК 2.1	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытым электродом
УП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
ПП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
ПК 2.2	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытым электродом
УП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
ПП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
ПК 2.3	Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытым электродом
ПК 2.4	Выполнять дуговую резку различных деталей.
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытым электродом
ПК 4.1	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе
УП.04.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
ПП.04.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
ПК 4.2	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе
УП.04.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
ПП.04.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
ПК 4.3	Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей.
МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе
УП.04.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
ПП.04.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
ПК 5.1	Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва
ПК 5.2	Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва
ПК 5.3	Выполнять газовую наплавку

№	Наименование
	Кабинеты:
1	Технической графики
2	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
3	Теоретических основ сварки и резки металлов
	Лаборатории:
1	Материаловедения
2	Электротехники и сварочного оборудования
3	Испытания материалов и контроля качества сварных соединений
	Мастерские:
1	Слесарная
2	Сварочная для сварки металлов
	Полигоны:
1	Сварочный
	Спортивный комплекс:
1	Спортивный зал
	Залы:
1	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть интернет
2	Актный зал

Пояснения		
Настоящий учебный план разработан на основе Федерального Государственного Образовательного Стандарта среднего профессионального образования, утверждённого приказом Министерства образования и науки Российской Федерации №50 от 29 января 2016 года по профессии 15.01.05 "Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))" с изменениями и дополнениями от 14 сентября 2016 г., 17 декабря 2020 г.		
1. Нормативный срок освоения образовательной программы по профессии 15.01.05 "Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))" и реализации федерального образовательного стандарта среднего общего образования составляет 148 недель согласно ФГОС:		
- теоретическое обучение, включая лабораторные и практические занятия - 57 недель;		
- учебная и производственная практика - 22 недели;		
- промежуточная аттестация - 1 неделя;		
- проведение государственной итоговой аттестации - 2 недели;		
- каникулы - 24 недели.		
2. Объём обязательной аудиторной нагрузки обучающихся составляет 36 академических часов в неделю.		
4. Консультации для обучающихся проводятся в объёме 4 часа на каждого обучающегося ежегодно		
5. Количество экзаменов в каждом учебном году не должно превышать 8, а количество зачётов - 10.		
6. Продолжительность учебной недели - шестидневная.		
7. Промежуточная аттестация проводится в форме экзаменов, экзаменов (квалификационных), зачётов, дифференцированных зачётов. Зачеты и дифференцированные зачеты проводятся за счет времени, отведенного на изучение дисциплины, экзамены - в день, освобожденный от занятий, после изучения всего курса.		
8. Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена		
9. Часы вариативной части 172 часа используются в в общепрофессиональном цикле 60 часов, в профессиональном учебном цикле - 112 часов.		
Для юношей предусматривается оценка результатов освоения основ военной службы - 70 % от общего количества времени на изучения дисциплины "Безопасность жизнедеятельности" - 68/46 часов.		
Согласовано		
Зам.директора по УПР		М.М. Пономаренко
Зам.директора по УР		А.Р. Анохина
Зам.директора по ПО		И.Ю. Гулина
Старший методист		Е.Н. Михайлова
Председатель ЦМК		Е.В. Карлова
Председатель ЦМК		

Код	Наименование ЦК
-----	-----------------